



6221SLCD

Kompaktní synergický invertor pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.



ilustrační foto

WELCO 6221SLCD je multifunkční výkonný svařovací invertor pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a obalenou elektrodou. Stroj je postaven na technologii IGBT, která oproti starším technologiím má menší ztrátový výkon, což umožňuje používat menší chladiče a tím také vyrábět menší, výkonnější a ekonomičtější svařovací zdroje.



WELCO 6221SLCD disponuje v módu **MIG/MAG** synergickým i manuálním nastavením svařovacích parametrů s možností doladění napětí a indukčnosti. Umožňuje svařovat plnými ocelovými dráty od průměru 0,6 do 1,0 mm. Umožňuje i svařování hliníkových slitin v Argonu a spojování a návary ocelí trubičkovým drátem bez ochranného plynu s obrácenou polaritou proudu WELCO AT1613. Nastavitelný dofuk ochranného plynu a nastavitelný SLOW START podávání drátu. Svařování je možné v režimech 2T dvoutakt a 4T čtyřtakt. Ke stroji je možné připojit i hořák typu SPOOLGUN.

V módu **MMA** disponuje nastavitelnou funkcí HOT START a nastavitelnou funkcí ARC FORCE. Stroj je určen pro profesionální použití a má i funkci VRD pro snížení výstupního napětí při práci v nebezpečném prostředí. V módu MMA spolehlivě svařuje s libovolnou bazickou, rutilovou nebo rutil-celulózovou obalenou elektrodou na spojování a návary do průměru 4 mm. Nastavitelná funkce ARC FORCE je vhodná pro elektrody na svařování hliníku a barevných kovů, návarové elektrody a elektrody vyžadující delší oblouk např. elektroda pro přehřev WELCO 1000.

V módu **LIFT TIG** svařuje ocele, nerez ocele a niklové slitiny stejným směrem konstantním proudem.

Volba módu svařování a nastavení parametrů svařování se provádí tlačítky a enkodery na velkoplošném barevném OLED displeji na čelním panelu stroje. Stroj je vybaven kvalitním dvoukladkovým podavačem drátu s plochou přítlačnou kladkou, pro cívky s maximálním průměrem 200 mm a hmotností do 5 kg. Přepínání polarity proudu je řešeno přestavitelnou propojkou na předním panelu stroje. Stroj má elektronickou ochranu proti přehřátí a přepětí v síti. Chlazení je zajištěno trvale běžícím ventilátorem. Stroj má odolnou skříň z ocelového plechu s plastovým čelním a zadním panelem s držadlem pro snadný transport. Přijatelná hmotnost 15 kg vč. kabelů a kompaktní rozměry předurčují tento stroj pro náročné údržbářské a montážní svářečské práce.

Ke stroji je možné přibjednat:

- 1ks kladka pro svařování plným drátem V 0,8/1,0mm - IW618002
- 1ks kladka pro svařování trubičkovým drátem R 0,8/0,9 mm - IW618004
- 1ks kladka pro svařování Al drátem U 0,8/1,0 mm - IW618003
- 4m teflonový bowden pro svařování Al a nerez dráty - 800CF08104
- redukční ventil Ar/CO₂ - IW683000 nebo redukční ventil CO₂ - IW682000
- Hořák SPOOLGUN 150/4m na cívky D100/1kg - IW667400.
- Pro TIG svařování lze doobjednat TIG hořák iGrip SR26V/4m - IW553400 a redukční ventil s průtokoměrem - IW544000.



6221SLCD

Kompaktní synergický invertor pro svařování MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.



ilustrační foto

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 6221SLCD** je určen pro svařování kovů metodami MIG/MAG, LIFT TIG a MMA.
- **WELCO 6221SLCD** se vyznačuje: Jednoduchým ovládáním. Barevným přehledným OLED displejem. Vysokým zatěžovatelem. Nízkou hmotností.
- **WELCO 6221SLCD** je ideální svařovací stroj pro náročné montážní a údržbářské svářečské práce.

PARAMETRY	
Počet fází	1
Napájecí napětí	230V+/-15%, 50/60Hz
Max./Efektivní proud	35,0A / 20,0A
Účinnost (cos ϕ)	0,76
Účinnost	85%
Dovolený zatěžovatel (10min/40°C)	196A / 21,7V / 60% 152A / 19V / 100%
Výst. proud MMA/TIG	10 - 180A / 10 - 200A
Výst. proud MIG/MAG	20 - 200A
Výst. napětí MMA/MIG	15,5 - 23V / 15,5 - 23V
Napětí naprázdno	52V
Třída ochrany izolace	B
Krytí	IP 21S
Hmotnost stroje	15,0 kg (vč. kabelů)
Rozměry (DxŠxV)	520x220x390 mm

Záruční podmínky

Na stroj je poskytována standardní záruční doba 2 roky. Za příplatek poskytujeme také službu WELCO WELDING MOBILITY - v případě poruchy stroje v době záruky zapůjčíme identický náhradní stroj po dobu opravy. Záruka se nevztahuje na mechanické poškození stroje a na poškození nesprávnou manipulací se strojem.

FUNKCE	
Typ invertoru	IGBT
EMC	ANO
MMA - ARC FORCE / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - HOT START / Nastavitelný	ANO / ANO
MMA - ANTISTICK / VRD	ANO / ANO
LIFT TIG / LIFT TIG PULSE	ANO / NE
MIG/MAG SYNERGIE / MANUAL	ANO / ANO
FCAW / obrácení polarity	ANO / ANO
2T / 4T	ANO / ANO
Průměr drátu mm	0,6 / 0,8 / 0,9 / 1,0
Průměr cívky mm / kg max	200 / 5,0
Podávací kladky	2

Sklad.číslo	Popis	ks / bal
IW622100	Svařovací stroj 6221SLCD	1

Obsah balení

- 1 ks svařovací stroj WELCO 6221SLCD
- 1 ks kabel 3 m / 16 mm² s držákem elektrod 200A
- 1 ks kabel 2 m / 16 mm² se zemnicí svorkou 200A
- 1 ks hořák iGrip 150, délka 4m, tryska 0,8mm
- 1 ks kladka V 0,6/0,8mm
- 1 ks plynová hadice 1,5m vč. 2ks hadicových spon
- 1 ks návod k obsluze